

ใบเลื่อยสายพาน และ ใบมีดสายพาน Bandsaw and Bandknife Blades

แคตตาล็อกคู่มือสำหรับการเลือกใบเลื่อยและใบมีดสายพาน
คุณภาพสูงที่เราคัดสรรจากผู้ผลิตชั้นนำของโลก

Catalog for selecting high quality bandsaw
and bandknife blades selected from the top
manufacturer in the world.

**DAKIN
FLATHERS**

Quality Bandsaw and Bandknife

**DAKIN
FLATHERS**

ผู้ผลิตใบเลื่อยสายพาน และ ใบมีดสายพาน รายใหญ่อันดับต้นๆในยุโรป มาเป็นเวลา
กว่า 115 ปี โดยเน้นในเรื่องของคุณภาพสินค้าเป็นสิ่งสำคัญ และตัวเลือกของสินค้าที่
มากที่สุดเพื่อให้ลูกค้าได้สินค้าที่ดีที่สุด ผลิตโดยใช้อุปกรณ์และเทคโนโลยีที่ทันสมัย
ควบคุมด้วยระบบ CNC

One of the largest manufacturers of bandsaw and bandknife
in Europe for over 115 years. Focus on achieving the highest
quality blades and offering the widest range of selections
using state of the art production facility equipped with CNC
machinery.

แพ็คเกจ ตามความยาวที่สั่ง Packages as per order length

Welded Coil



ตัดและเชื่อมสำเร็จตามความยาวที่ระบุ
พร้อมใช้งานตามความยาวที่ใช้จริงกับเครื่อง

Cut to length and welded coil
ready to be use on your machine.

Cassette Box



กล่องแบบคาสเซ็ท ที่ใช้งานง่าย
สำหรับการสั่งความยาว 30 เมตร
*ขนาดบรรจุจริง 30.5 เมตร (แถมฟรี)

Easy to use Cassette Box
for the order of 30 metre
*Packaged as 30.5 metre (free extra)

Wooden Box



กล่องไม้สำหรับขนาดบรรจุคาสเซ็ทไม้ได้

For sizes unfit for Cassette Box



PRODUCT SUMMARY

ตัด โลหะ และ โลหะที่ไม่มีเหล็กผสม

Metal and Non-Ferrous Metal Cutting

Flexback เลื่อยโลหะเนื้อนิ่ม และโลหะที่ไม่มีเหล็กผสม เช่น อลูมิเนียม ทองแดง ทองเหลือง
Hardback Soft metal and non-ferrous metal such as aluminum brass copper



Bi-Metal M42 เลื่อยโลหะเกือบทุกประเภท เหมาะสำหรับการตัดในปริมาณมาก
For production metal cutting



ตัด ไม้ และ พลาสติก

Wood and Plastic Cutting

Flexback ใบเลื่อยฟันซุบแข็งพิเศษสำหรับการเลื่อยทั่วไป
Hardback High performance hard tooth for general cutting



RIPPER 37 ใบเลื่อยพิเศษสำหรับตัดไม้ซุง
High performance timber ripping



Pallet Recycler เลื่อยพิเศษสำหรับตัดไม้พาเลทที่มีตะปูฝัง
Specialist blade for pallet dismantling



ตัด อาหาร

Meat Cutting

Meat & Fish ใบเลื่อยพิเศษสำหรับตัดอาหาร ประเภทเนื้อและปลาแช่แข็ง
Food grade bandsaw for frozen meat and fish



Scallop Edge ใบมีดสำหรับตัดอาหารประเภท เนื้อไม่มีกระดูก ชีส
Food grade bandknife for boneless meat and cheese



ตัด โฟม ผ้า และ วัสดุเนื้ออ่อนชนิดอื่นๆ

Foam, Textiles, Flexible/Soft Materials

Straight Edge ใบมีดแบบตรงสำหรับตัดโฟมและวัสดุเนื้อนิ่มทั่วไป
Flexible foam and other soft materials



Diamond Tooth ใบมีดมีฟันตัววีสำหรับตัดโฟมเนื้อแข็ง
High density or more rigid foam



Wavy Edge ใบมีดสำหรับตัดผ้าและกระดาษ
Textiles and paper cutting



Customised Blades ใบมีดสำหรับการตัดวัสดุพิเศษต่างๆ
Blades for other special applications



Flexback

ใบเลื่อยฟันซบแข็งด้วยเทคนิคเฉพาะเพื่อเพิ่มคุณภาพ เป็นใบเลื่อยอนกประสงค์ด้านหลังโค้งงอได้สำหรับการตัดทั่วไป
High performance hard tooth, flexible back bandsaw blade for general purpose cutting.



Ⓜ Carbon Steel ⚠ การเลือกใบเลื่อยดูที่หน้า 8-9
 Choosing bandsaw refer to page 8-9



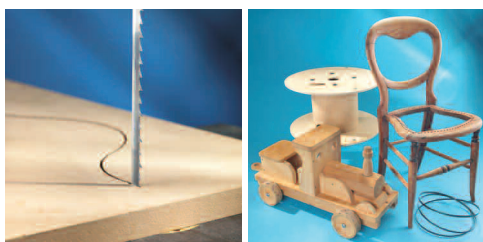
ฟันใบเลื่อยซบแข็ง
 Hardened Teeth

Order Code Code - Width Thickness - TPI Tooth Shape Length in Centimetre

Example 26F1-10065-10R3000 ⓘ Flexback Width=10 Thickness=0.65 TPI=10Regular Length=3000cm (30M)

Flexback Code: 26F1 ⓘ X = Extra Set XX = Double Extra Set

Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI)											
		Regular (R)				Skip (S)				Hook (H)			
1.6	0.65	24											
3	0.45	14											
3	0.65	14 18 24											
5	0.65	10 14 18 24				6							
6	0.36	10 14 24 32				4 6							
6	0.50					4 6							
6	0.65	8 10 14 18 24 32				3 4 6				3 4 6			
6	0.80					3 4							
8	0.65	10 14 18 24 32				4 6							
10	0.36	10 14 24				4 6							
10	0.50					4 6							
10	0.65	6 8 10 14 18 24 32				3 3x 4 6				3 3x 4 6			
10	0.80									3 4			
13	0.36	14				4 6							
13	0.50	14 18 24				4 6							
13	0.65	6 8 10 14 18 24 32				3 3x 3xx 4 6				3 3x 3xx 4 6			
13	0.80									2 2x 3 3x 3xx 4			
16	0.36					4 6							
16	0.50	14				4 6							
16	0.65					3 4							
16	0.80	6 8 10 14 18 24				3 3x 3xx 4 6				2 3 4			
20	0.50					4							
20	0.55	10											
20	0.65					3 4							
20	0.80	6 8 10 14 18 24 32				3 3x 3xx 4 6				2 2x 3 4			
25	0.65					3 3x 4							
25	0.90	4 6 8 10 14				3 3x 4 6				2 2x 3 3x 4			
32	0.90									2			
32	1.10	4 6 8 10								3			



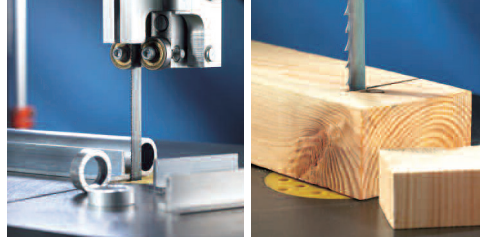
Furniture

การผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้สามารถเลือกใช้ใบหนาตั้งแต่ 0.65 มม. ขึ้นไปและเลือกใช้รุ่น Extra Set เพื่อเพิ่มความเร็วในการตัดที่มากขึ้น

For furniture production choose thick blade over 0.65mm and Extra Set to increase work speed with higher feed rate.

Hardback

ใบเลื่อยฟันซูปแข็ง และหลังแข็ง เพื่อการตัดในทางตรง อีกทั้งยังยืดอายุการใช้งานเพิ่มจำนวนการตัด
 Hard backing material saw blade for straight cutting and promote longer tool life.



- Ⓜ Carbon Steel ⚠ การเลือกใบเลื่อยดูที่หน้า 8-9
 Choosing bandsaw refer to page 8-9



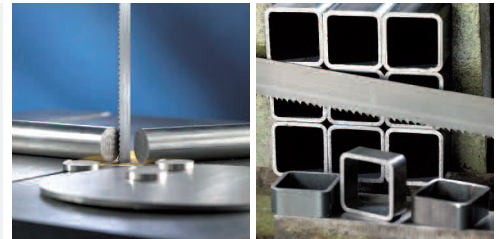
Order Code Code - Width Thickness - TPI Tooth Shape Length in Centimetre
Example 26H1-10065-10R3000 ⓘ Hardback Width=10 Thickness=0.65 TPI=10Regular Length=3000cm (30M)

Hardback Code: 26H1

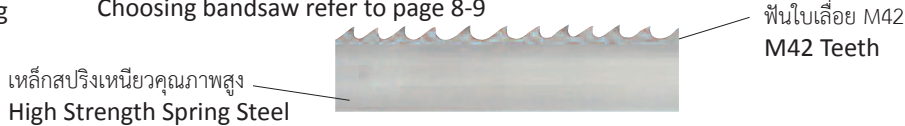
Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI)									
		Regular (R)			Skip (S)	Hook (H)					
6	0.65		10	14	18	24		3	4	6	
8	0.65	4		14			4				
10	0.65		8	10	14	18		3	4	6	
13	0.65		6	8	10	14	18	24	3	4	6
16	0.65			12							
16	0.80			10	14	18	3		3		
19	0.80		6	8	10	14	18		3	4	
25	0.90	4	6	8	10	14			3		

Bi-Metal M42

ใบเลื่อยฟันไฮสปีดสตีล M42 (HSS-Co 8%) สามารถตัดโลหะ และวัสดุแข็ง
 อายุการใช้งานสูง ตัดได้เร็ว ตัดงานในปริมาณที่มากได้
 M42 (HSS-Co 8%) teeth for cutting metal and hard materials. The material grade provide fast and high volumn production cutting.



- Ⓜ M42 HSS Teeth 63HRC ⚠ การเลือกใบเลื่อยดูที่หน้า 8-9
 Spring Steel Backing Choosing bandsaw refer to page 8-9



Order Code Code - Width Thickness - TPI Tooth Shape Length in Centimetre
Example 26M4-06090-10/14V3000 ⓘ M42 Width=6 Thickness=0.90 TPI=10/14Variable Length=3000cm (30M)

Bi-Metal M42 Code: 26M4

Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI)								
		Constant Pitch (C)				Variable Pitch (V)				
6	0.9				14					10/14
10	0.9	4	6	10	14					10/14
13	0.5				14	18	24			10/14 14/18
13	0.65			6	10	14			6/10	8/12 10/14
13	0.9			3	6	8	10	14		6/10 8/12 10/14
20	0.9			3	6	8	10	14		4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27	0.9			3	4	6	8	10	14	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34	1.1			3	4	6				2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12
41	1.3									2/3 3/4 4/6 5/8
54	1.3								1.1/1.5	2/3 3/4 4/6
54	1.6								1.1/1.5	2/3 3/4 4/6

RIPPER 37

ใบเลื่อยฟันซบแข็งสำหรับการเลื่อยแปรรูปท่อนซุงโดยเฉพาะ ใช้ได้กับ เครื่องเลื่อยซุง หรือบนเครื่องเลื่อยทั่วไป
 Hard tooth specialize bandsaw for timber processing on saw-mills or standard bandsaw machines.



Ⓜ Carbon Steel



ฟันใบเลื่อยซบแข็ง
 ฟันเจียรด้วยเครื่อง CNC
 Hardened teeth
 CNC ground teeth



To learn more visit www.ripper37.com

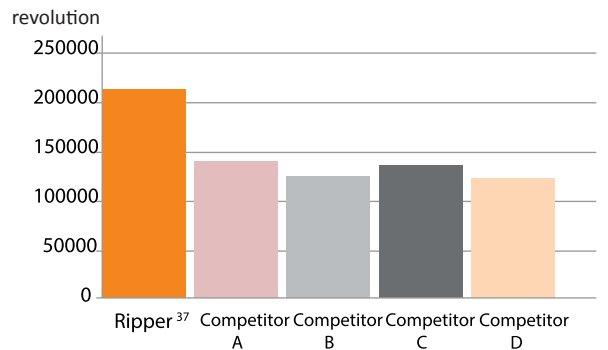
Order Code Code - Width Thickness - TPI Tooth Shape Length in Centimetre

Example 26R37-51110-1.1H0250 ⓘ RIPPER37 Width=51 Thickness=1.10 TPI=1.1 Hook Length=250cm (2.5M)

RIPPER37 Code: 26R37

Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI)		
		Hook (H)		
27	0.90	2	1.3	
32	0.90	2	1.3	1.1
32	1.07		1.3	1.1
35	1.10		1.3	1.1
38	1.07			1.1
41	1.10			1.1
51	1.10			1.1

ⓘ อายุการใช้งานมากกว่าคู่แข่งที่ดีที่สุด 37%
 Longer life than leading rival 37%



Pallet Recycler

ใบเลื่อยฟันซบแข็งสำหรับการเลื่อยพาเลทไม้ สามารถเลื่อยผ่านเนื้อไม้ที่มีตะปูฝังในเนื้อไม้ หลังซบแข็งเพื่อผ่าตรงและยืดอายุการใช้งาน
 Hard tooth and tough back bandsaw for wood pallet dismantling. The teeth can cut through both wood and nails.



Ⓜ Carbon Steel

หลังซบแข็ง
 Hardened Back



ฟันใบเลื่อยซบแข็ง
 Hardened Teeth

Order Code 26F6-32110-06R Length in Centimetre

Example 26F6-32110-06R0380 ⓘ Pallet Recycler Width=32 Thickness=1.10 TPI=6 Regular Length=380cm (3.8M)

Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI), Regular (R)
32	1.10	6

Meat & Fish

ใบเลื่อยฟันซุบแข็งสำหรับการตัดอาหาร เช่นเนื้อสัตว์ และ ปลาแช่แข็ง ถูกออกแบบมาให้ตัดได้รวดเร็วด้วยฟันฮุกที่คมพิเศษและสูญเสียเนื้อน้อย
 Hard tooth bandsaw for food industry mainly meat & frozen fish. The sharp hook teeth penetrate quickly with low waste.



Ⓜ Bright Steel

Order Code Code - Width Thickness - TPI Tooth Shape Length in Centimetre

Example 26F10-16050-4H0250 ① Meat&Fish Width=16 Thickness=0.50 TPI=4Hook Length=250cm (2.5M)

Meat & Fish Code: 26F10

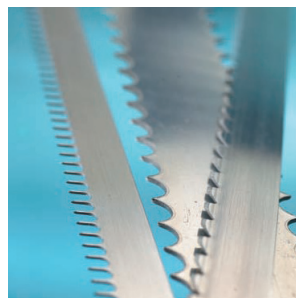
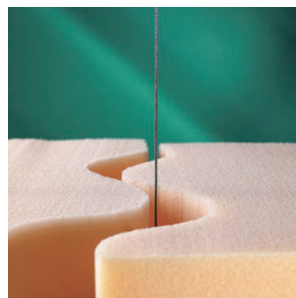
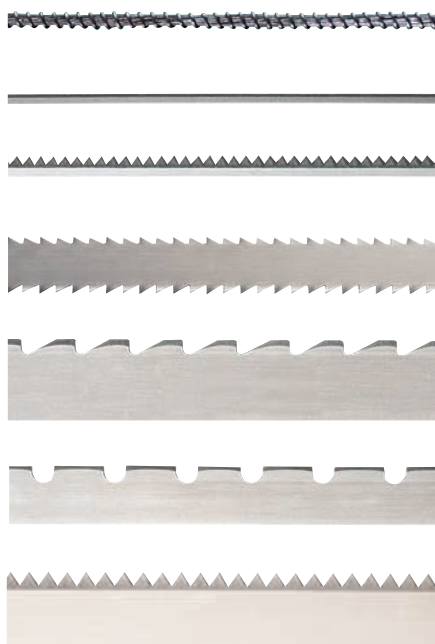


ฟันใบเลื่อยซุบแข็ง
 ฟันฮุกที่คมพิเศษ
 Hardened teeth
 Sharp Hook teeth

Width	Thickness	Teeth Per Inch (TPI) Hook (H)		
13	0.50	3	4	6
16	0.50	3	4	
20	0.55	3	4	

Customised Blades

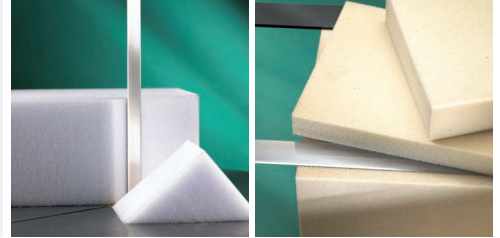
ใบเลื่อย และ ใบมีด รวมถึงลวดตัดแบบต่างๆสามารถสั่งทำได้ โดยสามารถส่งแบบความประสงค์พร้อมข้อมูลที่เกี่ยวข้องมาให้เรา
 Bandsaws and blades including cutting wires can be customised, please send us the details of your needs.



Straight Edge

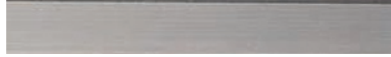
ใบมีดสายพานรุ่นคมตัดตรง สำหรับการตัดแผ่นโฟม ฟองน้ำ และวัสดุเนื้อนิ่มต่างๆ
ผลิตจากวัสดุคุณภาพดีจึงมีอายุการตัดที่สูงและคงความคมได้นาน

Cutting slitting foam, sponge, and other soft flexible materials;
made from high grade material for razor sharp edge and long life.



Ⓜ Bright Steel

Single Edge: 26K1



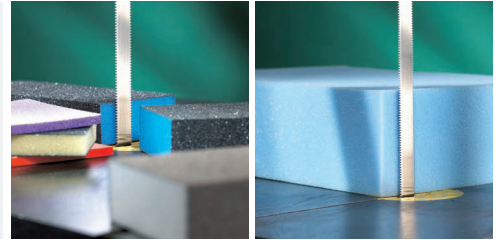
Double Edge: 26K2



Diamond Toothed Edge

ใบมีดสายพานแบบฟันตัววี สำหรับตัดโฟมและฟองน้ำเนื้อแน่นแข็งที่ใบมีดแบบคมตัดตรง
ตัดเข้าได้ยาก และใช้แทนใบตัดฟันตรงบนเครื่องที่ไม่มีชุดลับมีดในตัว

V-shaped teeth cut rigid and high density foam, sponge. Can be use
in place of straight edge knife on machine without resharpenner.



Ⓜ Bright Steel

Single Edge: 26K4



Double Edge: 26K3



Wavy Edge

ใบมีดสายพานแบบฟันคลื่น สำหรับตัดเส้นใยอ่อนเช่น กระดาษ ทิชชู ผ้า

Wavy bandknife for cutting materials such as paper, tissue, textiles.



Ⓜ Bright Steel

Wavy Edge: 26K6



Scallop Edge

ใบมีดสายพานแบบ Scallop สำหรับตัดแผ่น อาหารเนื้ออ่อน เช่น เนื้อไม่มีกระดูก เนื้อติด
กระดูกอ่อน ชีส และใช้ในการตัดวัสดุยืดหยุ่นเช่นยางประเก็น ยางซีล

Scallop bandknife for cutting soft food such as boneless meat,
soft-boned meat, cheese also for cutting rubber seal and gasket.



Ⓜ Bright Steel

Scallop Edge: 26K8



Bevel



Single Bevel: SB



Double Bevel: DB

Straight . Wavy . Scallop

Order Code Code - Width Thickness - Bevel Length in Centimetre

Example 26K1-13050-SB3000 ⓘ Single Straight Edge Width=13 Thickness=0.50 Bevel=Single Bevel Length=3000cm (30M)

Toothed

Order Code Code - Width Thickness - TPI Bevel Length in Centimetre

Example 26K4-20050-14DB3000 ⓘ Single Diamond Toothed Width=20 Thickness=0.50 TPI=14 Bevel=Double Bevel Length=3000cm (30M)

Width	Thickness	Straight Edge		Diamond Toothed Edge				Wavy Edge	Scallop Edge		
		Single (26K1)	Double (26K2)	Single (26K4)	Double (26K3)	Single (26K6)	Single (26K8)				
6	0.50	•		10	14			•	•		
10	0.45	•	•	12	14		14	•	•		
10	0.50	•	•	10	12	14		14	•	•	
13	0.50	•	•	10	12	14		12	14	•	•
13	0.80	•		10	12	14				•	•
15	0.45	•	•	10	12	14			14	•	•
15	0.50	•	•	10	12	14			14	•	•
20	0.50	•	•	10	12	14	10	12	14	•	•
20	0.80	•		10	12	14				•	•
25	0.50	•		10	12	14				•	•
25	0.65	•		10	12	14				•	•
25	0.80	•		10	12	14				•	•
30	0.45	•		10	12	14				•	•
32	0.50	•		10	12	14				•	•
32	0.65	•		10	12	14				•	•
40	0.50	•		10	12	14				•	•
50	0.60	•									
50	0.80	•									
60	0.60	•									
60	1.00	•									
80	0.50	•									
85	1.00	•									
90	1.00	•									
95	1.25	•									
100	1.20	•									

การเลือกใบเลื่อย

Bandsaw Selection

1. Band width

ความกว้างของใบเลื่อยวัดจากด้านหลังจนถึงคมฟัน

การตัดตรง ใช้ความกว้างมากที่สุดที่เครื่องสามารถรับได้

การตัดโค้ง ใช้ความกว้างแคบเท่ากับรัศมีที่เราต้องการ ดูได้จากกราฟ

Band width is measured from the back to the tooth tip.

Straight Cut use the widest size the machine permitted.

Contour Cut use the width narrow enough for desire radius, see the graph to the right.

① ความกว้าง

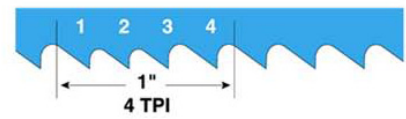
Band width

mm

① รัศมีต่ำสุด

Min Radius

mm 175 140 100 65 40 15 8 3



2. Teeth Per Inch (tpi)

จำนวนฟันใบเลื่อยต่อนิ้ว หากเลือกผิดจะทำให้อายุการใช้งานใบเลื่อยสั้นลง

Incorrectly chosen number of tpi will lower blade life.

①

เลือก tpi ที่ใกล้เคียงความหนาของชิ้นงานจากตาราง วัสดุแข็งยิ่งควรมีจำนวนฟันที่มากขึ้น

Choose the closest tpi to the thickness of material, harder material need more teeth

ไม้ พลาสติก อลูมิเนียม อาหาร และ วัสดุเนื้ออ่อนอื่นๆ

Wood, Plastic, Aluminum, Food, and other Soft Materials

① tpi

24 18 14 10 8 6 4 3 2 1.3 1.1

① ความหนา

Thickness mm 1 2 2.5 6 10 18 25 38 50 127

โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลี่ยมตัน)

Metal and hard materials (Solid Rectangular)

① tpi

24 18 10/14 8/12 6/10 5/8 4/6 3/4 2/3 1.1/1.5

① ความหนา

Thickness mm 2 5 10 13 18 25 50 115 180

โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบเหลาดัน)

Metal and hard materials (Solid Round)

① tpi

24 18 10/14 8/12 6/10 5/8 4/6 3/4 2/3 1.1/1.5

① เส้นผ่าศูนย์กลาง

Diameter

mm 2 7 10 15 20 25 50 127 254

IL 〇〇 โลหะ และ วัสดุแข็ง (แบบรูปร่าง / ท่อ)

Metal and hard materials (Profile / Tube)

① tpi

14 10/14 8/12 6/10 5/8 4/6 3/4 2/3 1.1/1.5

① ความหนาผนัง

Wall Thickness

mm 2 2.5 4 5 7 15 27 50

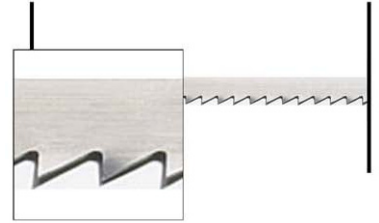


3. Tooth Shape & Set

ลักษณะฟันของใบเลื่อย และ ลักษณะเซ็ท ซึ่งจะมีผลต่อการตัดแตกต่างกัน
Tooth shape and set influence how well the bandsaw cut.

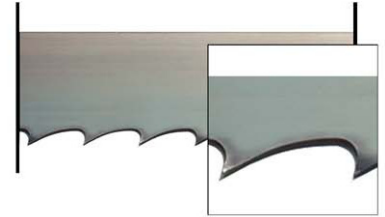
Shape: Regular (R)

ฟันใบเลื่อยแบบปกติ ใช้สำหรับการตัดทั่วไป การตัดที่ละเอียด และนิยมในการตัดโลหะ
Regular tooth use for detail cutting and most popular for metal cutting.



Shape: Hook (H)

ฟันใบเลื่อยแบบตะขอ สามารถตัดได้เร็วที่สุด ตัดเนื้อชิ้นงานในปริมาณมาก และสามารถคายเศษได้ดี เหมาะกับการตัดในทางยาว และตัดเตรียมวัสดุดิบ
Hook tooth are the most aggressive shape. It provide fast removal of large amount of material from the cut. This make it the choice of cutting across the width or cutting raw materials.



Shape: Skip (S)

ฟันแบบสกีป สามารถตัดหยาบได้รวดเร็ว และสามารถตัดทางยาวรูปโค้งได้ดี
Skip tooth are coarse cut provide fast cutting in long gentle curve.



Shape: Variable Pitch (V), Constant Pitch (C)

ฟัน V ฟันไล่ขนาด เหมาะกับการตัดงานรูปร่างที่ความหนาในการตัดไม่เท่ากันตลอดการทำงาน
ฟัน C มีขนาดฟันเท่ากันสำหรับการตัดงานแผ่นสี่เหลี่ยม

Pitch V for cutting profile objects where thickness change during cut.
Pitch C for regular rectangular plate cutting.



Tooth Set

เซ็ทคือความเอียงของฟัน ยิ่งเอียงมาก ร่องการตัดก็จะยิ่งใหญ่ตามช่วยให้เกิดช่องว่างระหว่างใบเลื่อย และชิ้นงานมากขึ้นจึงเหมาะกับการตัดในทางโค้งได้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น
Set is the extent a tooth is bent away from the blade which make it cut wider than the blade thickness. The wider cut provide more room for the blade to cut in contour shape.



① Regular (No Mark) , Extra Set (X) , Double Extra Set (XX)

ข้อควรปฏิบัติเมื่อเริ่มใช้ใบเลื่อยใหม่

Things to do when using a new blade

1. Set up the blade into the machine

เมื่อทำการติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ควรตรวจสอบสภาพเครื่องเลื่อยไปด้วย และทำการตั้งค่าไกด์ให้ถูกต้องกับใบเลื่อยใหม่ โดยศึกษาจากคู่มือของเครื่องเลื่อยแต่ละเครื่อง
During new blade set up, check the machine for miss alignment and set up the guides properly for the new blade.

2. Blade Break-In

ใบเลื่อยใหม่จะมีความคมมากจึงอาจแตกหักได้ง่าย จึงต้องปรับให้เข้ากับวัสดุที่จะตัดก่อน จะช่วยเพิ่มอายุการใช้งานได้ถึง 30%

Brand new blade will be very sharp and prone to breakage, a break-in can extend the life by up to 30%.

2.1 Break-In for cutting Metal

- ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติ
- ลดความเร็วการป้อนลง 50%
- ตัดงานหนึ่งงาน แล้วจึงเพิ่มการป้อนเป็นปกติ
(ถ้าการตัดไม่เกิดเศษ ให้เพิ่มความเร็วการป้อนขึ้นจนเกิดเศษ)
- Use normal blade speed
- Lower feed rate to 50% of normal
- Make one cut then increase the feed rate back to normal
(if the cut isn't producing chips, increase the feed rate a little)

2.1 Break-In for cutting Wood & Soft Materials

- ใช้ความเร็วใบเลื่อยปกติสำหรับวัสดุที่จะตัด
- เปิดให้ใบเลื่อยวิ่งโดยไม่ต้องตัดอะไรเลยเป็นเวลา 5 นาที
- Use normal blade speed for the material to cut
- Let it run for 5 minutes without cutting anything

เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง

Vertical Bandsaw Machine

ฟรีค่าติดตั้งพร้อมสอนการใช้งานอย่างละเอียด พร้อมรับประกันเครื่อง
Free installation, in person training, and warranty.



Spec \ Model	26S-310	26S-360	26S-400	26S-500	26S-600	26S-1000
Max. Thickness Capacity	220mm	240mm	350mm	330mm	350mm	300mm
Max. Throat Capacity	304mm	354mm	404mm	506mm	598mm	1020mm
Table Size	500x500mm	500x500mm	600x500mm	600x550mm	680x750mm	500x(500x2)mm
Main Motor	1/2HP (0.37kW)	3/4HP (0.56kW)	2HP (1.50kW)	2HP (1.50kW)	2HP (1.50kW)	2HP (1.50kW)
Variable Blade Speed (M/min)	35-300M/min	35-300M/min	35-300M/min	35-300M/min	35-300M/min	35-300M/min

⚠️ ดูสเปคเพิ่มเติมได้ที่ www.sunrisegr.com
View addition spec at www.sunrisegr.com

วิธีการติดต่อเพื่อสอบถาม และสั่งซื้อสินค้า Ways to send your inquiries and orders

sale@sunrisegr.com

info@sunrisegr.com (International)

Tel: +662-324-3184 (-89)

Fax: +662-324-3190 , +662-324-3103

เวลาทำการ: จันทร์ - เสาร์

Office Hours: Monday - Friday

8:30 - 17:30

การส่งในบางพื้นที่อาจมีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม โปรดสอบถามพนักงานขาย

For some area there may be extra cost, please consult our sale personal.

หากต้องการรับของด้วยตนเอง ดูแผนที่ได้ที่ / Map at

www.sunrisegr.com



บริษัท ซันไรส์ เทคโนโลยี จำกัด

969 หมู่ 5 ถ.แพรกษา ต.แพรกษาใหม่

อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ

10280

SUN RISE TECHNOLOGIES Co.,LTD.

969 Moo 5 Preaksa Rd., Preaksa Mai,

Muang Samuthprakarn, Samuthprakarn,

10280 Thailand